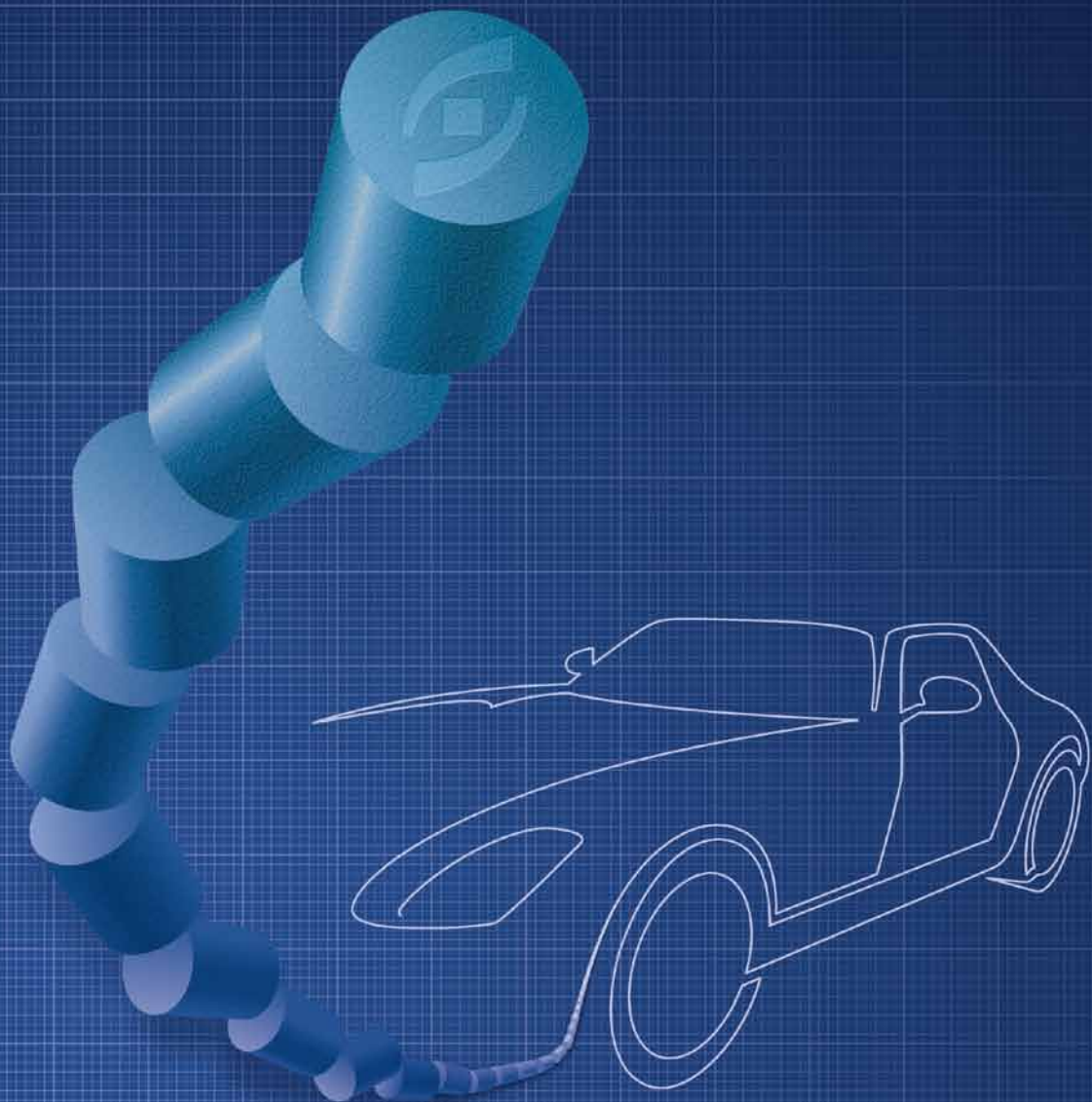


**Perfección total. Precisión en cada detalle.**  
Compounds termoplásticos técnicos



## Contenido

- 04** La más alta calidad en la ingeniería de producción
- 06** Colorantes y masterbatches
- 08** Compounds acondicionados
- 10** Compounds conductivos
- 12** Compounds para la Ingeniería médica
- 14** Certificado de seguridad
- 16** Asesoramiento y desarrollo
- 18** Just-in-time - Nuestro concepto de logística



## Perfección total.

Desde 1986, geba ha sido la marca de compounds termoplásticos técnicos de alta calidad. Tras unos modestos comienzos, la empresa ha evolucionado hasta convertirse en un grupo empresarial dinámico, con plantas de producción de ámbito internacional, permitiendo un abastecimiento global y una amplia presencia en ventas por toda Europa.

Gracias a décadas de experiencia en el compounding y en el mercado del plástico, nuestros amplios conocimientos combinados con una constante orientación hacia los deseos de nuestros clientes, hemos conseguido crear un perfecto concepto global dando como resultado una completa cartera de compounds plásticos para la ingeniería plástica y unos servicios concluyentes (asesoramiento técnico y en producto, análisis de laboratorio y apoyo logístico just-in-time).

Mantenemos una estrecha relación directa y familiar con nuestros clientes, comunicándonos con regularidad, facilitando el “día a día”. geba es un proveedor en el que puede confiar: le ofrecemos el material que más se adecue a cada aplicación, elaboramos la receta ideal, logramos el color exacto y su efecto adecuado. Además reprocessamos su scrap de producción con la alternativa más económica.

geba se convierte en el interproveedor más competente para las empresas inyectoras. Día a día garantiza la calidad de sus productos, tanto para pequeños como para grandes pedidos, siendo subcontratada por los productores y distribuidores más conocidos.

Por último pero no menos importante, geba dispone de un equipo de expertos que colaboran estrechamente con diferentes sectores de actividad (industria de la automoción, fabricantes de aparatos eléctricos y electrodomésticos, ingeniería médica y productores del sector del juguete) con quienes constantemente se abren nuevos caminos, siendo pioneros en la creación de materiales plásticos con propiedades desconocidas hasta la fecha.

Básicamente, el concepto global de geba comprendería las ideas, los productos y los servicios que tanto clientes como socios esperan encontrar. “Perfección total”.

### Cronología

1986	Fundación en Gütersloh (Alemania)
1987	Traslado de la producción y la administración a Ennigerloh (Alemania)
1990	Establecimiento de una nueva planta de producción en Ennigerloh
1998	Inicio de la producción en Valencia (España)
2002	Nueva edificación de un centro logístico de 6.000 m <sup>2</sup> y fundación de geba Polymer Logistik
2005	Ampliación de las capacidades de producción y de almacenamiento en Valencia
2006	Inicio de la producción en St. Veit (Austria)
2008	Ampliación de la capacidad de almacenamiento en St. Veit
2012	Nueva construcción de un centro de servicio con instalaciones para realizar pruebas prototipo y de laboratorio así como provisto salas de formación

## Precisión en cada detalle.

La perfección requiere de una completa precisión. Desde hace 25 años, geba ha demostrado precisión en cada paso, desde el asesoramiento en el desarrollo y producción, hasta el servicio logístico y de laboratorio.

A través de nuestro trabajo, mejoramos las materias primas hasta convertirlas en polímeros plásticos hechos a medida: añadiendo de forma individual, colorantes orgánicos e inorgánicos, cargas y aditivos, desarrollamos materiales únicos con propiedades claramente definidas para campos específicos en cada área de aplicación.

Con el fin de garantizar a nuestros clientes la más alta consistencia y seguridad, solo utilizamos materiales que previamente han superado los estándares de calidad exigidos.

Nuestro equipo de químicos e ingenieros ha sido altamente formado y cuenta con muchos años de experiencia. Sobre la base de los últimos conocimientos científicos, el equipo desarrolla soluciones adaptadas a los requisitos requeridos por nuestros clientes. Con una innovadora técnica en compounding, creamos materiales especiales igual de precisos tanto para



Calidad  
de producto  
definida

Soluciones  
específicas  
del cliente

Experiencia  
aplicada  
en la ingeniería

pequeños como para grandes volúmenes con una constante garantía y rigurosos rangos de tolerancia para lotes de hasta 20 toneladas.

A través de tecnologías de reprocesamiento ultra-moderno, podemos hacer uso de su scrap de producción y así reducimos la cantidad de in-puts y costos, así como contribuimos a la protección del medio ambiente.

Compounds hechos a partir de material reciclado, ajustándose a la misma calidad que los producidos a partir de material virgen.

Cada receta es firmemente testada y así es documentada en el propio laboratorio de geba. Conservamos muestras de granza y patrones de color, tomándolas como referencias oficiales con las cuales aseguramos a nuestros clientes, que en cualquier momento podemos reproducir materiales de acuerdo a los requisitos requeridos.

A lo largo de todo el proceso de producción, aplicamos meticulosamente un sistema de calidad de acuerdo a la Normativa ISO 9001:2008.



Las últimas técnicas en compounding

Cuidadosos controles de calidad

Servicios integrales de laboratorio



Propiedades del producto realizado a medida

Rigurosos rangos de tolerancia

Consistencia de los lotes garantizada



## Cartera con identidad propia.

Como experto en el desarrollo de compounds termoplásticos técnicos, geba ofrece una completa cartera, apta para inyección y extrusión así como para masterbatches y batches funcionales para los plásticos de ingeniería.

En cooperación con nuestros clientes, desarrollamos recetas que reúnen todos los requerimientos exigidos. Todas nuestras bases se constituyen a partir de termoplásticos técnicos y modificadores plásticos de alto rendimiento.

Aplicamos cargas, materiales de refuerzo y aditivos funcionales, llevamos a cabo procesos de elaboración, así como aplicamos una multitud de opciones de aditivación con la intención de dar a cada tipo, un perfil único con propiedades hechas a medida y aplicando colores individuales.

Nuestra cartera de productos se ha perfeccionado con masterbatches y batches funcionales, así como también con compounds y materiales específicos: compounds con una gran conductividad eléctrica y térmica, poliuretanos termoplásticos, compounds con propiedades fluorescentes, termoplásticos a partir de pulverización criogénica, elastómeros y poliuretanos con efectos especiales para personalizar los acabados de los equipamientos.

### Base plástica

- › Termoplásticos técnicos ABS, ASA, PC, POM-H, POM-C, PMMA, PBT, SAN
- › Amplia gama de poliamidas PA 6, PA 6.6, PA6/6.6, PA 4.6, PA 11, PA 12, PPA
- › Blends como PC/ABS, PMMA/ABS, PC/PBT, PBT/ASA
- › Materiales de alto rendimiento y alta temperatura, tales como LCP, PEI, PPS, PSU, PES, PEEK
- › Elastómeros termoplásticos (TPE)
- › Poliuretanos termoplásticos (TPU), los cuales aditivamos y comercializamos conjuntamente con Bayer MaterialScience
- › Fluoroplásticos PVDF, PFA
- › Compounds a partir de bases biológicas

### Aditivos vs refuerzos

- › Minerales › talcos › tizas › sulfato de calcio › sulfato de bario
- › Disulfuro de molibdeno › carbón negro › grafito en polvo › partículas metálicas
- › Fibras de carbono › fibras de vidrio

## Productos con carácter.

Para el desarrollo de los masterbatches, de color y/o funcionales, almacenamos una amplia selección de colorantes. Con independencia a si se trata de un compound estándar o hecho a su medida, tanto para grandes como para pequeñas series, constantemente personalizamos nuestros colores para satisfacer sus requisitos específicos. Ajustamos la tonalidad al color deseado tanto si se trata de un patrón o de un color común derivados de escala RAL, Pantone o HKS. Nosotros aplicamos la tonalidad que usted desea.

También podemos desarrollar compounds con efectos especiales: en este sentido ofrecemos compounds con alto brillo metálico lo cual supone un ahorro de costes dado que el proceso de barnizado resulta innecesario. Del mismo modo, podemos desarrollarlos en colores con efectos luminosos. Además, garantizamos la formulación de la tonalidad desarrollada.

Los masterbatches de color que aplicamos son libres de polvo, resultando fácilmente dosificables, alcanzando rápidamente el color deseado, de modo que resulta más rentable y flexible en términos de colorimetría.

Las combinaciones de batches que realizamos, además de alcanzar el color, nos permiten enriquecer el compound con agentes UV, ignífugos, modificadores de impacto, agentes antiestáticos, lubricantes o agentes desmoldeantes. Acostumbramos a desarrollar todos nuestros masterbatches de acuerdo a las especificaciones de nuestros clientes: tamaño del granulado, la densidad, densidad de masa, fluidez, propiedades mecánicas, retardantes a la llama y conductividad.

Con esta amplia cartera de compounds termoplásticos técnicos, junto a la multitud de especialidades así como también con nuestros materbatches y batches funcionales, constantemente acertamos en ofrecer compounds hechos a la medida de los requerimientos de nuestros clientes dando como resultado productos exclusivos.

### Colorantes

- › Color negro humo carbón › pigmentos y sustancias colorantes orgánicos e inorgánicos
- › Pigmentos luminosos a la luz diurna › aclarados ópticos › dióxido de titanio
- › Pigmentos de efectos especiales › colores anacarados

### Agentes reforzantes

- › Fibra de vidrio › microesferas de vidrio › fibras de carbono › fibras de aramida

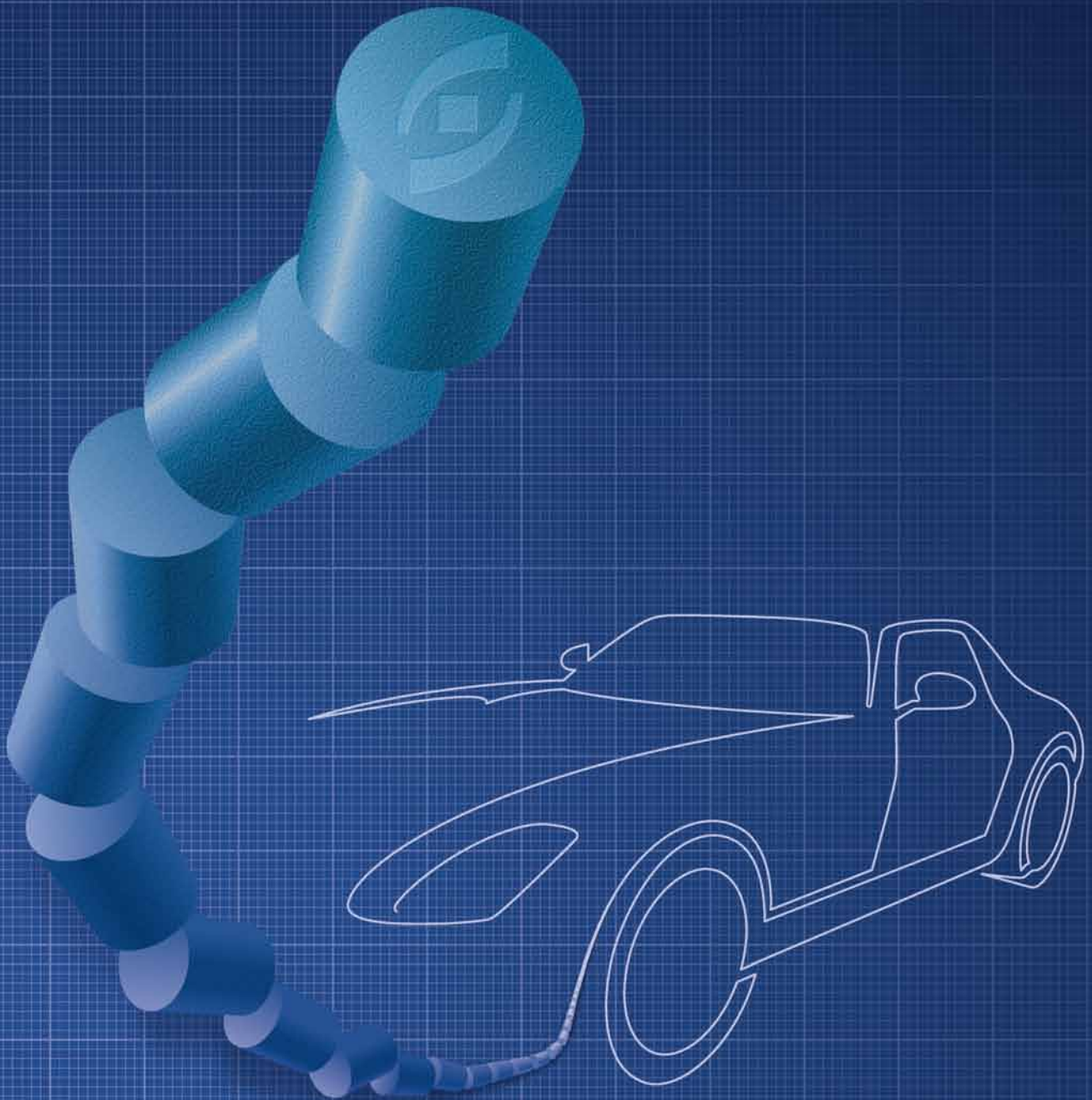
### Aditivos funcionales

- › Retardantes a la llama (libre de halógenos y de metales pesados) › Modificadores de impacto › agentes de protección a la luz › PTFE › productos absorbedores de rayos UV
- › Agentes antioxidantes › medios de nucleación › agentes mateantes

### Agentes de procesamiento

- › Lubricantes › agentes antiestáticos › agentes desmoldeantes › agentes separadores
- › Ácidos no corrosivos

geba apoya a la industria de la automoción con compounds específicos incluso para aplicaciones muy especiales. Debido al alto grado de calidad en la superficie y estabilidad del material exigidos en aquellos perfiles de propiedad, todos nuestros compounds son hechos a partir de material reciclado garantizando su seguridad, fiabilidad y durabilidad.



## Con material virgen y reciclado.

Con una proyección internacional y el carácter flexible de una empresa de tamaño medio, geba es el socio ideal para la industria de la automoción. Apoyamos a nuestros clientes a través de nuestra propia red de departamentos de investigación y desarrollo en cada una de nuestras sedes. Habitualmente cooperamos con el fabricante del automóvil y la empresa inyectora para desarrollar el material óptimo. De ahí, a que incluso en un temprano escenario en el proceso de fabricación del molde, seamos capaces de desarrollar un material con valores mecánicos y térmicos que reúnan requerimientos funcionales y operativos.

Con bajas emisiones, agentes UV y buena resistencia al envejecimiento y a la luz, altos estabilizadores de calor, modificadores de impacto y proporciones de rigidez, nuestros materiales cumplen con el perfil exigido incluso en climas fríos. Nosotros les ayudamos a ahorrar innecesarios y costosos procesos de seguimiento; en ese sentido, ya integramos efectos específicos del producto vía masterbatch de color.

geba se convierte en el mejor socio en el diseño de nuevas tonalidades de color. Así, los compounds de geba pueden ser encontrados no solo en interiores y exteriores, sino también en los motores y otros componentes funcionales.

El uso de materiales reciclados acreditados con certificados de calidad, se ha convertido en un requisito imprescindible tanto para fabricantes como consumidores, especialmente en el sector de la automoción. geba se engloba en un intenso proceso de integración en la recuperación del scrap de producción. Hoy en día, nuestros materiales cumplen con las mismas especificaciones de calidad que los materiales vírgenes siendo sustancialmente más baratos. geba ofrece materiales de fuentes fiables, sigue procesos de calidad controlados, cuenta con un know-how integral, así como emite las certificaciones correspondientes. Además de las necesidades técnicas, aquí también se engloban cuestiones legales, tales como la ley de gestión de residuos, la Directiva sobre sustancias químicas REACH y otros muchos más.

La mayor parte de las piezas interiores, tales como consolas centrales, paneles de puertas, cubiertas, compartimentos, portavasos, sistemas de alumbrado y elementos decorativos están hechos a partir de polímeros recuperados. geba es uno de los principales proveedores de material recuperado. Nuestros materiales alcanzan las propiedades deseadas además cumplen con las condiciones de entrega y de almacenamiento marcadas por nuestros clientes. Con nuestra orientación internacional y tres plantas de producción en Europa, aseguramos un aprovisionamiento íntegro y concentrado.

Su alta resistencia al impacto a bajas temperaturas concibe los poliuretanos termoplásticos Desmovit® como la materia prima idónea para la fabricación de partes concretas como son las punteras y las fijaciones de las botas de esquí o para la elaboración global de las botas de esquí como única pieza. En ambientes inestables, aquel calzado deportivo y/o suela de calzado fabricado a partir de Desmovit® nos asegura el mejor agarre incluso en condiciones extremas gracias a su resistencia al desgaste, elasticidad, capacidad de unión, resistencia al deslizamiento y fuerza adhesiva. Otras áreas importantes en las que se evidencia la efectividad e idoneidad del Desmovit® reforzado las encontramos en prendas de ropa funcional, cascos de seguridad y otros protectores, algunos juguetes así como también otros artículos de deporte de invierno.



## Conductividad y transparencia.

Desmovit® es la marca registrada para poliuretanos termoplásticos (TPU) reforzados y aditivados del Grupo Geba y Bayer MaterialScience AG. Con la base de alta calidad de diferentes tipos de TPU Desmopan® de Bayer MaterialScience, este Joint-venture desarrolla TPU-compounds hechos a medida. Adicionalmente el Grupo Geba ofrece por separado una amplia gama de productos propios, tales como batches de color y funcionales. Las series Desmovit® cumplen los requerimientos específicos de cada cliente. Aunque seguimos en continua investigación y desarrollo para definir aún más si cabe las necesidades del cliente. La adaptación constante a la amplia gama de áreas de aplicación con el fin de complementar y suplementar a los ya probados tipos de Desmopan® y satisfacer nuevos requerimientos del cliente.

**Desmovit®-compounds de TPU reforzados:** sobre base éster o éter pueden estar equipados con características tales como el hecho de combinar alta resistencia al desgaste y al impacto, incluso en temperaturas extremadamente bajas. También ofrecen alta estabilización al calor, además de un coeficiente de expansión similar al del aluminio. Otra de sus ventajas es la de poder ser pintado e impreso, así como también mantiene una buena absorción del ruido, característica muy poco común en el resto de plásticos. Sus características de fluidez y su capacidad de adaptación lo convierten en un perfecto material multifuncional.

**Desmovit® LFC TPU conductivo eléctrico:** compounds protegidos contra descargas eléctricas con chispas, mecánicamente resistentes y con un tacto más agradable y un mejor agarre. Por sus propias propiedades, se constituye como un material indispensable para aplicaciones de uso diario; en ese sentido es utilizado para la fabricación de suelas de los zapatos de seguridad. De hecho, el Desmovit® LFCs está equipado eléctricamente con una resistencia superficial específica de  $<10^3$  Ohm y resistencias de volumen específicas de  $<10^3$  Ohm·m.

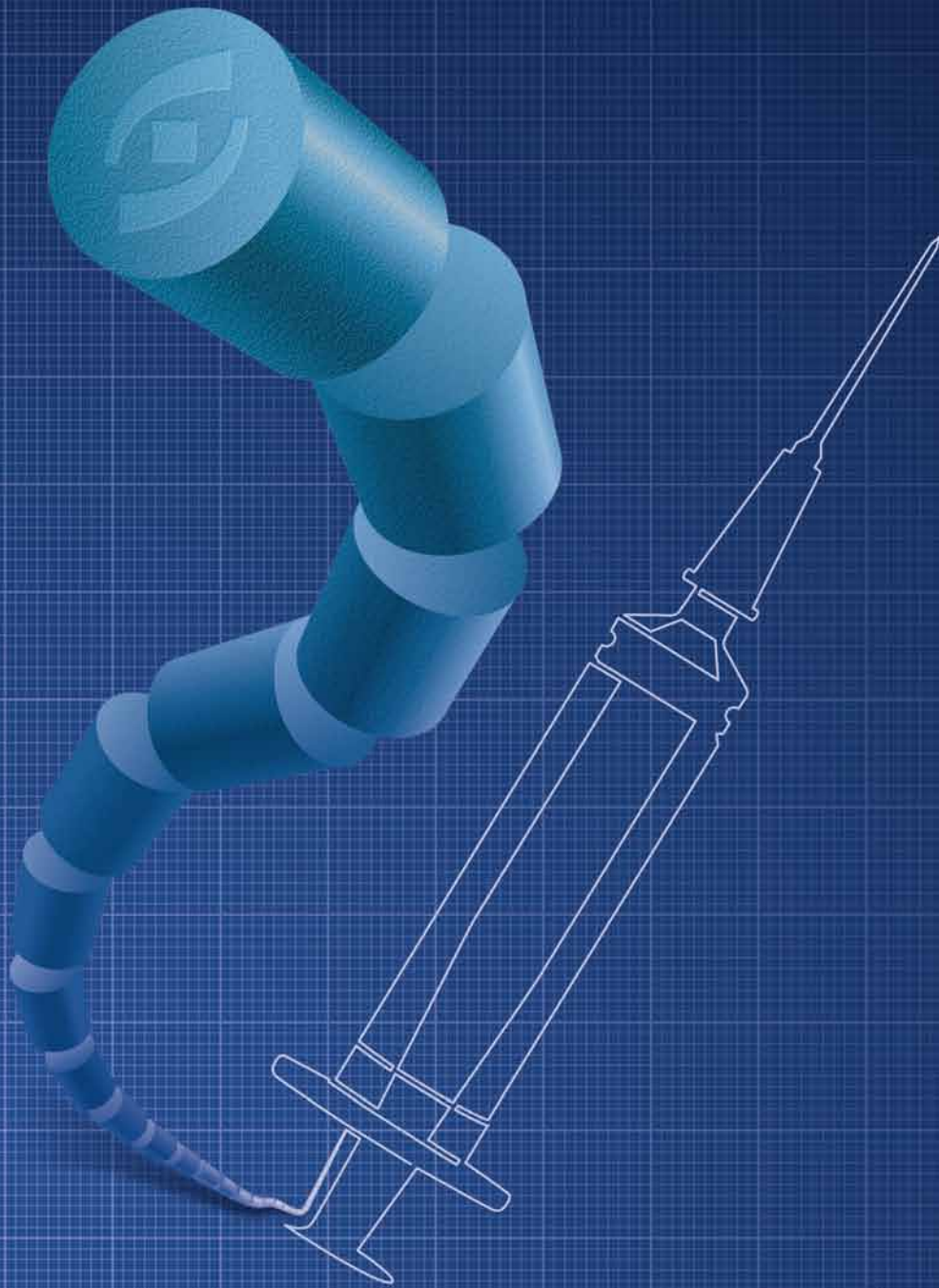
Como material antiestático permanente, transparente y flexible, Desmovit® LFC tiene una resistencia superficial específica de  $<10^9$  Ohm y resistencia de volumen específico con valores de  $<10^9$  Ohm·m y ofrece parámetros mecánicos óptimos. A pesar de ser antiestático, también es transparente y por lo tanto puede ser coloreado de acuerdo a las especificaciones de nuestros clientes. Además, los componentes de este material son aprobados por la FDA para su uso en la ingeniería médica y alimentaria.

Los aditivos bien homogenizados en el polímero TPU garantizan una reproducibilidad de las propiedades conductivas en toda la estructura de la pieza/aplicación. Al contrario de los polímeros antiestáticos, las aplicaciones fabricadas con Desmovit® LFC no solo tienen una conductividad superficial sino que posee esta propiedad en toda su estructura interna. No es necesaria ninguna condición especial especificada, como humedad relativa, para alcanzar una conductividad permanente.

**Desmovit® FB batches de color y funcionales:** bajo la misma base material Desmovit® conseguimos ofrecer colores brillantes para definir propiedades mecánicas. Al mismo tiempo, gracias a su formulación especial, resulta un material de tacto agradable en la superficie, mejorando la capacidad de procesamiento y aumentando su rendimiento.

En la industria química y en la ingeniería de alimentos, Desmovit® LFC no sólo es utilizado para la fabricación de los envases para el almacenamiento y/o transporte de líquidos inflamables, sino que además, puede usarse para la fabricación de las tuberías de alimentos y de ventilación. En el campo de la fabricación de tubos de transporte se cumple la norma de seguridad operativa TRBS 2153 „Prevención de los riesgos de ignición debido a la electricidad estática“.

geba desarrolla material seguro para la tecnología médica, el cual se ajusta individualmente según el campo de aplicación. De este modo, logramos diversos grados de resistencia en el producto; una propiedad esencial para sofisticados productos desechables. Nuestros compounds son testados toxicológicamente de forma que en el caso de contener pigmentos, estos a su vez garantizan la seguridad fisiológica de nuestros compounds.



## Seguridad.

Para propiedades importantes, los compounds de gema permanecen dentro de los rangos más rígidos de tolerancia – de lote a lote y en todo el proceso hasta la entrega. En estrecha colaboración con los clientes nos aseguramos de que el material cumple los requisitos legales, como por ejemplo para el uso en la ingeniería médica y alimentaria.

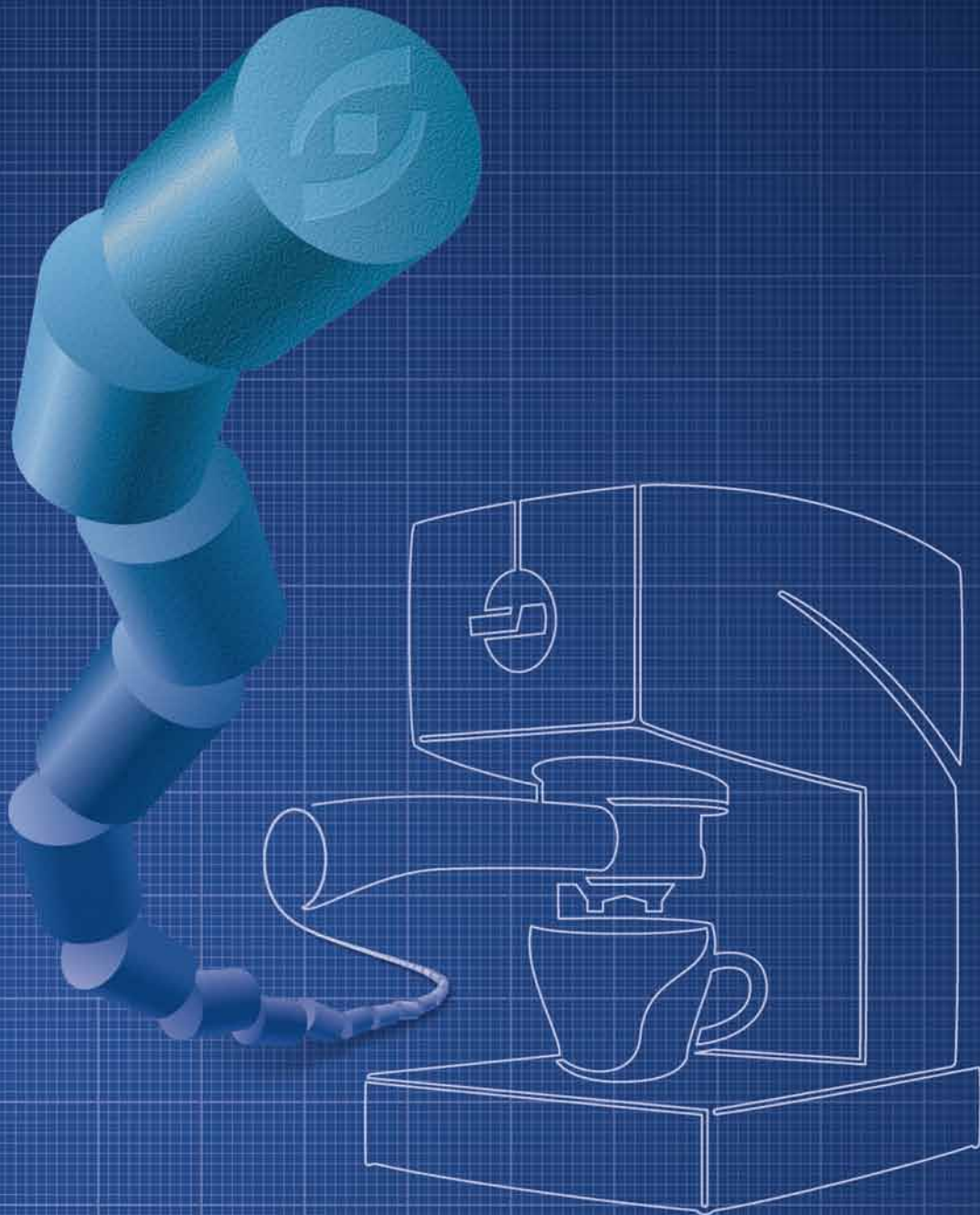


Especialmente en áreas delicadas como en tecnología médica y alimentaria, garantizamos la seguridad fisiológica de nuestros compounds.

En cooperación con nuestros clientes de la industria médica, ofrecemos el mayor número de posibilidades para los profesionales de asistencia sanitaria así como también la mayor seguridad y comodidad para los pacientes. Sofisticados productos de plástico en la ingeniería médica entran en contacto directo con los medicamentos, tejidos o la sangre al no producirse con estabilizadores de metales pesados. El efecto antibacteriano se alcanza a través de previamente haber definido unos aditivos.

Naturalmente, sólo utilizamos aditivos toxicológicamente testados y aprobados para la ingeniería médica y alimentaria. Si lo desean, podemos utilizar solo materiales aprobados por la USP. Nuestros pigmentos son aprobados por la FDA para que coincida con tonos de color individuales - lo mismo se aplica a determinados productos químicos, eléctricos, magnéticos, perfiles mecánicos, térmicos o perfiles con propiedades ópticas.

Como socio tradicional en la industria eléctrica, geba es el proveedor preferido de compounds termoplásticos técnicos. Multitud de aplicaciones domésticas tales como portátiles, monitores, impresoras así como enchufes y cajas de distribución son fabricadas a partir de policarbonato y/o blend de Policarbonato/ABS; estos materiales contienen agentes retardantes a la llama y son libres de bromo, cloro y antimonio. Por último pero no menos importante, nuestros compounds también son encontrados en aplicaciones domésticas en las que soportan altas temperaturas al estar en contacto con por ejemplo agua hirviendo.



## Firmado y sellado.

geba es el precursor en satisfacer las continuas y crecientes necesidades en la ingeniería de los compounds termoplásticos técnicos. Apoyamos a los productores de aparatos eléctricos fabricados a partir de compounds termoplásticos técnicos libres de cloro y bromo, así como con agentes retardantes a la llama y otras especificaciones hechas a su medida ajustados a los reglamentos de la UE WEEE y RoHS.

Evitamos el uso de sustancias que son perjudiciales ambientalmente como los retardantes a la llama polibromados o los metales pesados. En lugar de esto, ofrecemos años de know-how en compounds libres de cloro y bromo, así como en compounds con agentes retardantes a la llama para las más diversas aplicaciones en la ingeniería eléctrica y electrónica, así como en la fabricación de aparatos eléctricos para usos domésticos. En cooperación con nuestros clientes, desarrollamos la mejor solución para los nuevos desafíos.

Cada uno de los 3 centros de producción del Grupo geba, cuenta con un laboratorio propio provisto de equipo tecnológico integral. De ese modo, inmediatamente después del proceso de producción, los materiales producidos son examinados en cuanto a propiedades físicas, químicas, mecánicas, eléctricas, reológicas y de color. Garantizamos pruebas regulares de laboratorio y de análisis con nuestros clientes, realizando una inspección final de acuerdo a la norma estándar DIN EN 10204-3.1B. Para una buena cuestión de seguridad, tanto los productos como la producción y la calidad de los datos, quedan documentados en detalle y se adaptan a las necesidades individuales de cada cliente. Todo queda debidamente firmado y sellado.

### Ensayos físicos

- › Densidad
- › Densidad de masa
- › Contenido de carga
- › Absorción de agua
- › Granulometría

### Ensayos mecánicos

- › Resistencia a la tracción
- › Tracción y ensayo de plegado
- › Resistencia al impacto y resistencia al impacto con entalla – CHARPY
- › Dureza Shore A y D
- › Dureza por penetración de la bola

### Pruebas eléctricas

- › Resistencia eléctrica superficial
- › Resistencia eléctrica volumétrica

### Pruebas reológicas

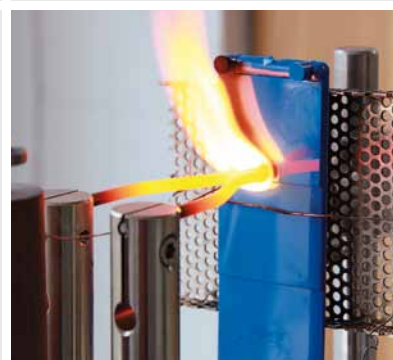
- › Mediciones reológicas
- › Índice de fluidez-volumétrica (MVR)
- › Alta presión en viscosimetría capilar

### Pruebas de color

- › Coordenadas colorimétricas según sistema CIE L\*a\*b\*
- › Fabricación y evaluación colorimétrica de pieles « slush »

### Ensayos térmicos

- › Contenido de ceniza
- › Determinación de la temperatura de reblandecimiento Vicat
- › Estabilidad al hilo incandescente
- › Resistencia a la propagación de la llama según UL94/FMVSS 302
- › Alta temperatura de distorsión
- › Pruebas por penetración de la bola a 125 °C, de acuerdo al IEC



## Asesoramiento y apoyo práctico.

¿Quiere mejorar un producto ya existente? ¿Quiere aumentar su productividad? ¿Tiene una idea para un nuevo producto o está compitiendo por un pedido atractivo?

Es entonces cuando los especialistas de geba están preparados para desarrollar la solución óptima para su material y ofrecerle las especificaciones más favorables para su proceso de producción. A partir de examinar el ciclo de vida de su producto y del scrap derivado de su proceso productivo, definiremos el proceso en términos técnicos, económicos y ecológicos. Para ello, llevaremos a cabo pruebas integrales en nuestras instalaciones. En ese sentido, cada proyecto nuevo se acompaña por un equipo técnico

cuyos integrantes del proyecto, combinan funcionalidad y una convincente relación precio-rendimiento. Además, en geba respaldamos su proyecto a través de certificaciones aptas ante terceros como por ejemplo la FDA (Food and Drug Administration).

Con independencia a si está buscando asesoramiento, desarrollo de pre-series, compounds en serie, ensayos de materiales o controles de calidad, nos comunicamos puntual y directamente con usted (sin intermediarios), de modo que usted dispone de toda la información para su continuo éxito.

geba está siempre ahí para usted – con asesoramiento, desarrollo y tecnología de aplicación.



### Références

- › ABB
- › Automotive Lighting
- › Bayer MaterialScience
- › Böllhoff
- › Brill & Adloff
- › Busch-Jaeger Elektro
- › Ensto Industrie
- › Evonik Röhm

- › Fischer Automotive Systems
- › Geobra Brandstätter (Playmobil)
- › Hella
- › Henkel
- › Holopack
- › Key Plastics
- › Kostal
- › Lubrizol Advanced Materials
- › Minda KTSN

- › Möllertech
- › PAS
- › Polytec Riesselmann
- › RPC Group
- › Saia Burgess
- › Simon
- › Somfy
- › Ticona
- › Zizala





## Con nuestro know-how y servicio.

Desde nuestras 3 plantas productivas sitas en Alemania, España y Austria, damos servicio y aprovisionamiento a todos nuestros clientes de toda Europa y más allá. Más de la mitad de nuestra facturación se genera en Alemania mientras que el 40 por ciento restante, deriva del resto de países Europeos; cerca de un 10 por ciento corresponde a clientes en el extranjero.

Respecto al aprovisionamiento, al igual que hacemos en el establecimiento de las propiedades particulares de cada material, también adaptamos este servicio a las necesidades individuales de cada cliente. En nuestro moderno centro logístico, con una capacidad por encima de los 6.000 m<sup>2</sup>, geba Polymer Logistik, puede almacenar su stock anual en perfectas condiciones, tanto si las materias primas provienen o no de geba.

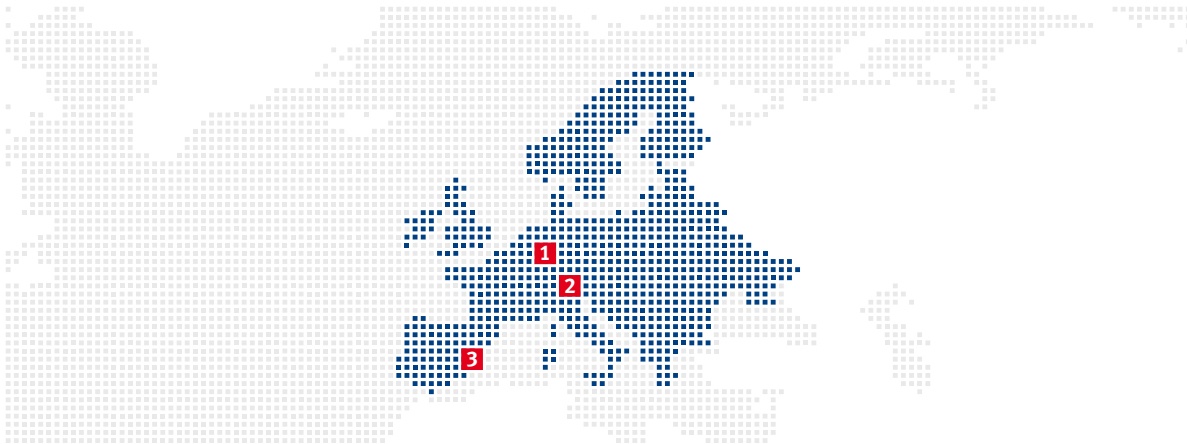
A través de la creación de redes conectadas a su sistema de procesamiento electrónico de datos, en cualquier momento podrá consultar su stock y realizar pedidos. Nuestro equipo logístico, con flota propia de camiones, le entregará el producto solicitado sin demoras y eficientemente. Si fuera necesario, podemos garantizarle el suministro “just in time” – a través de nuestro servicio de emergencia, le garantizamos el suministro dentro de las 24 horas con independencia al peso.

Desde que se fundó geba en 1986, constantemente seguimos los deseos de nuestros clientes. Como una empresa familiar, el intercambio de ideas y deseos, así como el apoyo personal de nuestros clientes, son especialmente importantes para nosotros.

La confianza de nuestros clientes es la fuerza impulsora de nuestro compromiso y voluntad de optimizar nuestro rendimiento. Continuamente invertimos en tecnología relativa a producción, laboratorio y red logística. Más de 150 empleados están comprometidos a su favor en las plantas productivas de Ennigerloh, St.Veit y Valencia.

Desde geba apoyamos a nuestros clientes cuando ellos requieren de una producción de ámbito internacional.





1

**geba Kunststoffcompounds GmbH**

Industriestraße 11 - 21  
59320 Ennigerloh  
Alemania

Teléfono: +49 (0)2524 9312 - 0  
Fax: +49 (0)2524 9312 - 26  
e-mail: info@geba.eu



2

**geba Kunststofftechnik  
GmbH & Co. KG**

Industriepark Str. 18  
9300 St. Veit an der Glan  
Austria

Teléfono: +43 (0)4212 33060 - 0  
Fax: +43 (0)4212 33060 - 26  
e-mail: info@geba-kunststofftechnik.eu



3

**gecomplast S.L.**

Antigua Carretera Nacional III, KM 309  
46360 Buñol, Valencia  
España

Teléfono: +34 96 250 4826  
Fax: +34 96 250 1850  
e-mail: info@gecomplast.com